



Audi Q2

advanced 35 TFSI S tronic

29.980,00 € (MwSt. ausweisbar)

Anbieter: Audi Zentrum Karlsruhe GmbH*

Tel.: +49 721 72380071

Kommissionsnr.: 002836



Treibstoffart
Benzin



Leistung
110 kW (150 PS)



Getriebeart
Automatik



Antrieb
Frontantrieb

Außenfarbe
Grau

Sitzbezug
Sonstige



Polsterart
Stoff



Erstzulassung
26.06.2023



Kilometerstand
9.050 km



nächste HU
06/2026



Verfügbar ab
sofort



Fahrzeugart
Vorführwagen



Vorbesitzer
1



Garantie
Ja

:plus Audi Gebrauchtwagen **:plus**

Weitere Bemerkungen des Anbieters

ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), Autotelefon, Berganfahrassistent, Bordcomputer, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Einparkhilfe, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Elektronische Wegfahrsperre, Fahrer- und Beifahrerairbag, Klimaautomatik, Kopfairbag, LED Tagfahrlicht, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Radio, Reifendruck-Kontrolle, Rückfahrkamera, Seitenairbags, Servolenkung, Sitzheizung, Start/Stopp Automatik, Stoffbezug, Tagesfahrlicht
Optikpaket Schwarz Audi exclusive, LM-Felgen 18 Zoll, LED- Scheinwerfer, Rückfahrkamera, Einparkhilfe vorne und hinten, Handyvorbereitung Bluetooth, Audi connect, MMI Navigation plus mit MMI touch, Digitaler Radioempfang, Smartphone interface, Abgasendrohr hinten, Außenspiegel elektr. verstell- und beheizbar, Dachspoiler, Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Sideblades in Manhattangrau Metallic , Sitzheizung vorne, Rücksitzlehne / -bank geteilt klappbar, Multifunktions-Lederlenkrad, Interieurtyp Stoff , Tagfahrlicht, Kofferraum elektrisch, Klimaautomatik, Traktionskontrolle, Berganfahrhilfe, Automatikgetriebe, Multifunktionsanzeige, Dynamiklenkung, Start/Stopp Automatik, Seitenairbag vorn mit Kopfairbag , ISOFIX Kindersitzverankerung, Kindersicherung manuell, Reifendruckkontrolle, Assistenzpaket Parken , Navigationsspaket, Klima- und Komfortpaket

Typenklassen

Haftpflicht 16, Teilkasko 21, Vollkasko 19

Technische Daten

Motorbauart	-
Hubraum	1.498 cm³
Max. Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoffart	Benzin
Verbrauch kombiniert (1999/100/EG)1	-
Verbrauch innerorts (1999/100/EG)1	-
Verbrauch außerorts (1999/100/EG)1	-
Zul. Gesamtgewicht	-
CO2-Emissionen komb.1	-
Effizienzklasse	-
Umweltplakette	
CO2-Effizienz	Auf der Grundlage der gemessenen CO2-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



129,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug'
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (WLTP)
Erstellt am 13.05.2024

2.419,20 €

* Anbieterinformationen

Audi Zentrum Karlsruhe GmbH

Vertretungsber. Geschäftsführer: Volker Brecht, Christian Welling

Kontakt:

Gerwigstraße 83

76131 Karlsruhe

Tel.: 0721/96220-0

Fax: 0721/96220-44

Registergericht Mannheim

Handelsregisternummer: HRB 107957

Umsatzsteuer ID-Nummer : DE 190 565 159

Handwerkskammer Karlsruhe, Friedrichsplatz 4-5,
76133 Karlsruhe

¹ Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.

Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter www.audi.de/wltp

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter www.dat.de/co2 erhältlich ist.

³ Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

⁴ Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstausslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten